

SCHEMA TECNICA
DATA SHEET
FICHA TÉCNICA

Fenix

4x320W LED



*immagine a scopo illustrativo/image for illustration purposes/imagen con fines ilustrativos

FARO/LED/FOCOS

4x320W LED

LUMEN/LÚMENES

180.000 lm

**AREA ILLUMINATA/ILLUMINATED
AREA/ÁREA ILUMINADA**

5000 mq/sqm/m2 (20 lux)
9300 mq/sqm/m2 (01 lux)

Frequenza/ Rated frequency /Frecuencia	50 Hz
Voltaggio/ Voltage /Voltaje	230 V
Temperatura di funzionamento/ Operating temperature /Temperatura de funcionamiento	-30/+50
Emissioni acustiche/ Sound Level /Nivel de ruido	61 dB @7m
Centralina / Control unit /Unidad de control	DeepSea 3110
Alimentazione ausiliaria/ Auxiliary power /Alimentación auxiliar	1,3 kVA
Motore/Engine/Motor	
Modello/ Model /Modelo	Yanmar 2TNV70 / Kohler KDW 702
Velocità/ Speed /Revoluciones	1500 giri/rpm
Refrigerante/ Coolant /Refrigerado	Liquido/ Liquid /Líquido
Cilindri/ Cylinders /Cilindros	2
Emissioni/ Emissions /Emisiones	Stage V
Alternatore/Alternator/Alternador	
Modello/ Model /Modelo	Linz Alumen
Potenza d'uscita/ Output power /Potencia de salida	3.5 kVA
Consumi/Consumption/Consumo	
Consumo di carburante/ Fuel consumption /Consumo de combustible	0,55 l/h
Serbatoio/ Tank /Tanque	100 l
Carburante/ Fuel /Combustibile	Diesel
Autonomia/ Running time /Autonomía	182 h
Caratteristiche del palo zincato/Galvanized mast features/Características del mástil galvanizado	
Altezza/ Height /Altura máxima	8.5 m
Sistema di elevazione/ Mast /Sistema de elevación	Manuale/Manual
Rotazione/ Rotation /Rotación	350°
Resistenza aerodinamica/ Wind speed resistance /Resistencia al viento	110 km/h
Telaio e Carrello/Canopy & Trailer/Chasis y remolque	
Carrello/ Trailer /Remolque	Carrello a traino lento/ Site-tow trailer /Remolque lento
Misura Gomme/ Tyres /Neumáticos	155/80R13
Base Vasca di raccolta/ Collection tank base /Base del depósito de recogida	110%
Stabilizzatori/ Stabilizers /Estabilizadores	4 + 1 (ruota/wheel/rueda)
Verniciatura/ Canopy /Barnizado	Verniciatura a polvere/ Powder coating paint /Recubrimiento en polvo



Dati Spedizione/Shipment data/Datos de transporte

Dimensioni/Dimension/Dimensión	190x110x245 cm
Peso/Weight/Peso	540 kg
Su camion/Truck/En camión	22 unità/unit/unidades
Su Container 40"/Container 40"/En contenedor 40"	28 unità/unit/unidades
Su Container 20"/Container 20"/En contenedor 20"	13 unità/unit/unidades

Optional/Opcional

Optional inclusi su modello standard Optional included as standard Opcional incluido como estándar	Sensore crepuscolare con auto accensione/ Dusk to dawn sensor with Autostart /Sensor crepuscular con arranque automático ----- Stacca batteria/ Battery isolator /Aislador de batería ----- Pompa estrazione olio/ Oil extraction pump /Bomba de extracción de aceite
--	--

